



Los componentes electrónicos están sometidos a cargas eléctricas y a otros influjos ambientales como campos magnéticos, humedad del aire y radiaciones que pueden deteriorarlos e incluso destruirlos. El sistema conductivo está compuesto por diferentes tipos de contenedores, carros, suelos plásticos y recubrimientos de bancos de trabajo especialmente diseñados para la correcta protección de componentes y circuitos electrónicos.

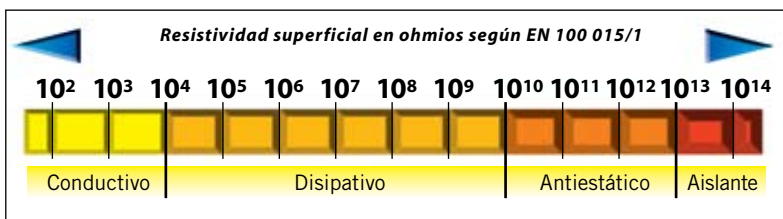
negro



Características técnicas

Material de base	Polipropileno copolímero (PPC)
Aditivo Conductivo	Carbón black
Color	Negro
Densidad, a 23°C	1,04 gr./cm ³
Punto de ablandamiento Vicat	154° C ISO 306
Temperatura de utilización	80 - 100 °C (permanente) 100-120 °C (tiempo breve)
Resistencia de la superficie	<10 ⁴ Ω cm (medido de acuerdo a EN 61340 a 20 °C con electrodo anular 5 cm ²)
Resistividad específica	10 ⁴ Ω cm (medido de acuerdo a a 20 °C con electrodo anular 5 cm ²)
Envejecimiento	No hay disminución de conductividad (en 7 años de servicio) Excelente resistencia a los rayos UV
Resistencia a agentes químicos	Óptima (según clasificación PP generalmente válida)

La gran mayoría de nuestros contenedores plásticos están disponibles también en versión fabricada con material conductivo. Solicite el catálogo específico.



Contenedores NORMA EUROPA



Contenedores OPENBOX TRANSIBOX



Contenedores MULTIBOX



Suelos plásticos



Carros



Bases, estructuras y separadores porta circuitos. Sistemas MINPRINT y MEGAPRINT

