



Los componentes electrónicos están sometidos a cargas eléctricas y a otros influjos ambientales como campos magnéticos, humedad del aire y radiaciones que pueden deteriorarlos e incluso destruirlos. El sistema conductivo está compuesto por diferentes tipos de contenedores, carros, suelos plásticos y recubrimientos de bancos de trabajo especialmente diseñados para la correcta protección de componentes y circuitos electrónicos.

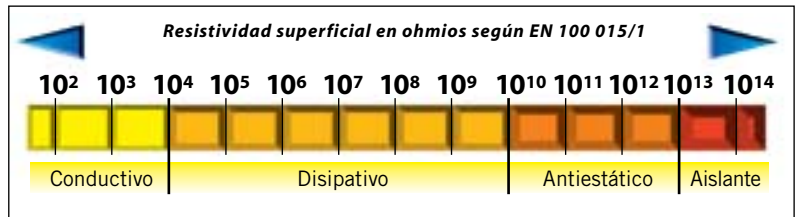
negro



Características técnicas

| | |
|--------------------------------|--|
| Material de base | Polipropileno copolímero (PPC) |
| Aditivo Conductivo | Carbón black |
| Color | Negro |
| Densidad, a 23°C | 1,04 gr./cm3 |
| Punto de ablandamiento Vicat | 154° C ISO 306 |
| Temperatura de utilización | 80 - 100 °C (permanente) 100-120 °C (tiempo breve) |
| Resistencia de la superficie | $10^4 \Omega \text{ cm}$ (medido de acuerdo a EN 61340 a 20 °C con electrodo anular 5 cm ²) |
| Resistividad específica | $10^4 \Omega \text{ cm}$ (medido de acuerdo a a 20 °C con electrodo anular 5 cm ²) |
| Envejecimiento | No hay disminución de conductividad (en 7 años de servicio) Excelente resistencia a los rayos UV |
| Resistencia a agentes químicos | Óptima (según clasificación PP generalmente válida) |

La gran mayoría de nuestros contenedores plásticos están disponibles también en versión fabricada con material conductivo. Solicite el catálogo específico.



Contenedores NORMA EUROPA



Contenedores OPENBOX TRANSIBOX



Contenedores MULTIBOX



Suelos plásticos



Carros



Bases, estructuras y separadores porta circuitos.
Sistemas MINPRINT y MEGAPRINT

